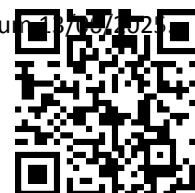


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Siemens</b>
Modellkennung	<b>ED811FQ15E</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>61,8 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>B</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>28,1</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>A</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>0,0 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>-</b>
Fettabscheidegrad	<b>94,0 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>B</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>154 m<sup>3</sup>/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>500 m<sup>3</sup>/h</b>
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>622 m<sup>3</sup>/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>42 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>69 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>74 dB</b>
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	<b>0,19 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2020 bis zum 31/08/2025



**EPREL-Eintragungsnummer** 695925

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/695925>

**Lieferant:** BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

**Website:** [www.bsh-group.com](http://www.bsh-group.com)

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Siemens Infoline

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [siemens-info-line@bshg.com](mailto:siemens-info-line@bshg.com)

**Telefonnummer:** +49 894590-07

**Anschrift:**

Carl-Wery-Strasse 34  
81739 München  
Deutschland