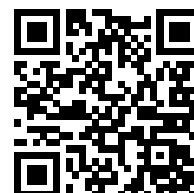


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Siemens
Modellkennung	ET845FM11E
Jährlicher Energieverbrauch	50,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	29,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	0,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	-
Fettabscheidegrad	90,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	B
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	169 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	551 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	698 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	42 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	70 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	75 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,21 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/05/2018



EPREL-Eintragungsnummer 769782

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/769782>

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website: www.bsh-group.com

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:

Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland